



HYDRO S

FLUIDE HYDRAULIQUE SANS ZINC



GAMME HYDRAULIQUE HM
CATEGORIE ISO-L-HM
GRADES ISO 46 et 68

NORMES & SPECIFICATIONS
ISO 6743-4 catégorie HM
NETSTAL grade 68
ENGEL grade 46



APPLICATIONS

INDUSTRIE

HYDRO S est destiné à tous les systèmes hydrauliques nécessitant un fluide exempt de zinc, comprenant des pompes à palettes, à vis ou à engrenages, et fonctionnant jusqu'à 350 bars de pression.

ENGRENAGES

HYDRO S peut également être utilisé pour la lubrification des engrenages droits moyennement chargés.

AVANTAGES

- **HYDRO S** est un fluide qui répond au cahier des charges donné par le constructeur NETSTAL, qui exige une huile sans zinc, de grade 68, pour la lubrification de ses presses à injecter le plastique
- **HYDRO S** est également reconnu par le fabricant de presses à injecter ENGEL en grade 46
- Grâce à sa haute résistance à l'oxydation, **HYDRO S** présente l'avantage d'une longévité accrue du fluide en service, et d'une excellente protection du matériel tout au long de son utilisation.
- **HYDRO S** possède un très bon niveau de filtrabilité, même en présence d'eau.
- Son pouvoir extrême pression élevé permet la lubrification des engrenages droits moyennement chargés.
- Son bas point d'écoulement permet d'abaisser la limite inférieure de température d'utilisation.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 6743-4 Catégorie HM
NFE 48602 Catégorie HM

CONFORME AU CAHIER DES CHARGES DES CONSTRUCTEURS

NETSAL grade ISO 68
ENGEL grade ISO 46
LVD grades ISO 46 et 68

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES	
Grade ISO	-	-	46	68
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	879	880
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	46,4	69,9
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	7	9
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	108	103
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-24	-24
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	221	240
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	101	103
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0	
Moussage séquence II	ml	NF T 60-129	0/0	
Moussage séquence III	ml	NF T 60-129	0/0	
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	4	
Désémulsion	ml (min)	NF T 60-125	40/40/0(8)	
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a	
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A/B	Passe	
Résistance à l'oxydation	heure	NF T 60-150	2600	
Essai 4 billes 40 kg/1h diamètre d'empreinte	mm	NF E 48-617	0,4	
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	11	
Filtrabilité PALL-BENSCH à sec, facteur de filtrabilité avec 1% d'eau, facteur de filtrabilité	FF0 FF1	BENSCH P73CC8	104 104	
Filtrabilité AFNOR à sec, facteur de filtrabilité avec 0,2 % d'eau, facteur de filtrabilité	IF1 IF2	NF E 48-690 NF E 48-691	Passe Passe	

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.